

ВАЛЬЦЕТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СЕРИИ СК84

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

Данная серия станков в основном предназначена для обработки калибров прокатных валков, а также для обточки окружности, шейки и т.д. Также на данном станке можно обрабатывать другие детали, идентичные прокатным валкам. Более того, данный станок подходит для резки различных материалов, таких как литая сталь, ковкая сталь, легированная сталь, закаленный чугун, высокопрочный чугун с шаровидным графитом, валковое кольцо из карбида вольфрама и т. д. К тому же, с помощью данного станка можно добиться эффекта шлифования, благодаря чему повышается эффективность и снижаются затраты производства.

РАМА СТАНКА

Имеет монолитную конструкцию из рельсовых направляющих 4 + 1, то есть четыре прямоугольных направляющих, расположены горизонтально для обеспечения перемещения и позиционирования седла и задней бабки соответственно, а в передней части рамы станка вертикально установлена одна вспомогательная направляющая для дополнительной поддержки седла.

БАЗОВАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

Полностью закалена с применением ультразвука, а соответствующая поверхность прикреплена к импортному мягкому ремню, что обеспечивает незначительный износ при движении подающих элементов, в связи с этим, в течение длительного времени поддерживается высокая точность и стабильность оборудования. Определенная разница высот между направляющей седла станка и направляющей задней бабки, предотвращает попадание стружки и ОЖ в направляющую седла.



**Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения**

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

ВАЛЬЦЕТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СЕРИИ СК84

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

Шпиндель токарного станка имеет двухточечный упор, разумную конфигурацию подшипников и расстояние между опорами, а также обладает высокой жесткостью и предельной нагрузкой. Оптимально спроектированная система передачи прошла высокочастотную закалку и шлифование 6-ступенчатой высокоточной зубчатой передачи, благодаря чему шпиндельная коробка обладает низким уровнем шума, высокой точностью системы передачи и большим выходным крутящим моментом и т.д.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОТЛИЧИЯ

Привод шпинделя использует трехступенчатую схему переключения передач + бесступенчатую регулировку скорости вращения двигателя с регулируемой частотой вращения, так что шпиндель станка имеет широкий диапазон 3 ~ 240 об/мин и высокий динамический диапазон регулирования скорости.

Задняя бабка имеет конструкцию независимого вращения главного шпинделя и регулировки осевого выдвигания пиноля задней бабки, внутренний конус главного шпинделя - МТ6 #. Задняя бабка оснащена первоклассной системой цифрового обнаружения и отображения сигнала тревоги, чтобы избежать повреждения и чрезмерного износа подшипников и деталей станка, вызванных неограниченным поджатием.

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

Данный держатель повышает жесткость оправки в процессе обточки и уменьшает вибрации. Эффективно применяется в станках HERKULES. Во время обточки высокопрочных прокатных валков, глубина резки может достигать 10 мм.

Наша компания также может комплектовать держатель инструмента с ЧПУ в соответствии с требованиями заказчика.

Для вертикальной и горизонтальной подачи используется серводвигатель, специальный редуктор для серводвигателя и высокоточная ШВП для обеспечения передачи высокого крутящего момента системой передачи.

