

ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Мы проектируем и производим различные промышленные печи для термообработки различных изделий. Основные виды печей: электрическая печь, газовая печь с тележкой, печь отжига, печь закалки, печь отжига с шагающими балками и другие нестандартные промышленные печи.

Описание на примере газовой печи с тележкой, произведенной нами для завода, находящегося в Республике Татарстан.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Название	Значение
1	Размер печи	13000x4000x5000 мм
2	Назначение	отжиг металлических деталей и другая термическая обработка
3	Общий вес обрабатываемых деталей	55 тонн
4	Толщина подкладки	≥ 300 мм
5	Топливо	природный газ
6	Номинальная температура	1200 °С
7	Однородность температуры в печи	± 10 °С
8	Точность контроля температуры	± 1 °С
9	Количество зон контроля температуры	9
10	Количество конфорок	18
11	Режим контроля температуры	верхняя зона- управляется промышленным компьютером, нижняя зона - PID регулятор + ПЛК Siemens серии S7300

**Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения**

ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Во время проектирования и строительства данной печи мы использовали следующие технические меры для экономии энергии и улучшения качества продукции:

- В дополнение к рабочей поверхности тележки вся футеровка печи выполнена блоками из керамического волокна, содержащими цирконий, благодаря чему структура футеровки печи обладает такими преимуществами, как легкий вес, меньшее накопление тепла, стойкость к выветриванию и хорошая теплоизоляция и т.д.
- Между тележкой и корпусом печи используется лабиринтная конструкция с двойным песчаным уплотнением для обеспечения надежной герметизации между тележкой и печью.
- Печь оборудована эффективным терморегулирующим прибором, который не только улучшает режим работы газовой печи, а также способствует энергосбережению и улучшению условий труда рабочего персонала.
- Используются высокоскоростные горелки импульсного типа. Поскольку продукты сгорания горелки выбрасываются с высокой скоростью, в газовой среде печи происходит интенсивное перемешивание, и величина открытия горелки регулируется в соответствии с процессом термической обработки, так что температура во всей печи является относительно однородной, что в свою очередь уменьшает разницу температур в разных частях обрабатываемого изделия, тем самым повышая качество продукта.



* Технические характеристики и конструкция печи могут быть спроектированы согласно конкретным требованиям заказчика, для обеспечения максимальной производительности.