

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГВОЗДЕЙ

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

ОСНОВНЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРОИЗВОДСТВА ГВОЗДЕЙ

Вытяжка сырья на нужный диаметр гвоздей, загрузка сырья в оборудование для изготовления гвоздей. Затем загрузка гвоздей в полировальную машину для полировки до нужной яркости и упаковка готовых гвоздей.

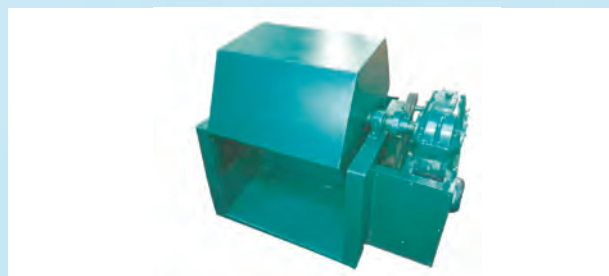


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГВОЗДЕЙ

Технические параметры	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 3	Вариант 4
Максимальный диаметр гвоздя	5,5 мм	4,5 мм	3,4 мм	2,8 мм
Минимальный диаметр гвоздя	3,4 мм	2,8 мм	1,8 мм	1,2 мм
Максимальная длина гвоздя	150 мм	100 мм	80 мм	50 мм
Минимальная длина гвоздя	80 мм	50 мм	30 мм	16 мм
Производительность	180 шт/мин	260 шт/мин	300 шт/мин	360 шт/мин
Мощность двигателя	5,5 кВт	4 кВт	3 кВт	2,2 кВт
Вес оборудования	2000 кг	1800 кг	1100 кг	900 кг

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ
1	Мощность электродвигателя	2,2 кВт
2	Вес	400 кг
3	Размеры	1500x1100x850 мм



Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГВОЗДЕЙ

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

Мы также можем предложить все необходимое оборудование для линии по производству гвоздей, такое как волочильный станок, острильный станок, станок для стыковой сварки и т.д.



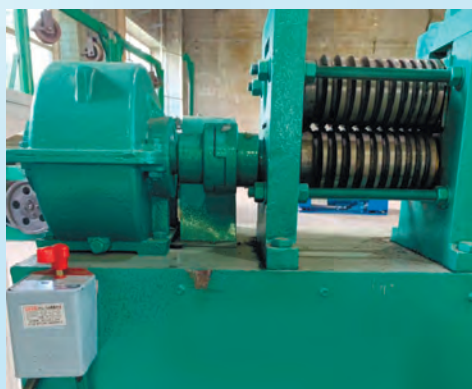
Прокатный стан



Волочильный стан



Трехблочный волочильный стан



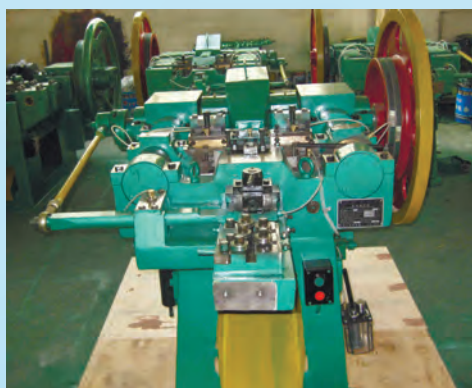
Острильный станок



Горизонтальный волочильный стан



Оборудование по производству гвоздей



Станок для производства гвоздей



Готовая продукция



Фильеры