

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРНАЯ УСТАНОВКА

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

АВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ

Мы предлагаем автоматическую установку для сварки кольцевых швов. Она может быть использована для высококачественной сварки углеродистой стали, низколегированной стали, нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, в сочетании с технологией аргонодуговой сварки, газовой дуговой сварки, плазменной сварки и других сварочных источников осуществляет автоматическую сварку.

Данная установка широко используется для сварки труб, гидроцилиндров, автомобильных рулевых рам, трансмиссионных валов, резервуаров для сжиженного газа и т.д.



СОСТАВ УСТАНОВКИ

- Консольный сварочный аппарат
- Направляющие рельсы для передвижения сварочного аппарата
- Комплект роликов сварочного привода
- Направляющие рельсы для передвижения роликовой рамы
- Механизм электрической перекрестной регулировки дуги под слоем флюса
- Фотоэлектрическое устройство слежения за сварочной горелкой под слоем флюса
- Система рециркуляции флюса
- Автоматизированная система управления электрической частью



**Наша миссия – предоставление клиентам
высокотехнологичного оборудования и идеального
производственного решения**

www.techservicetrade.com | info@techservicetrade.com

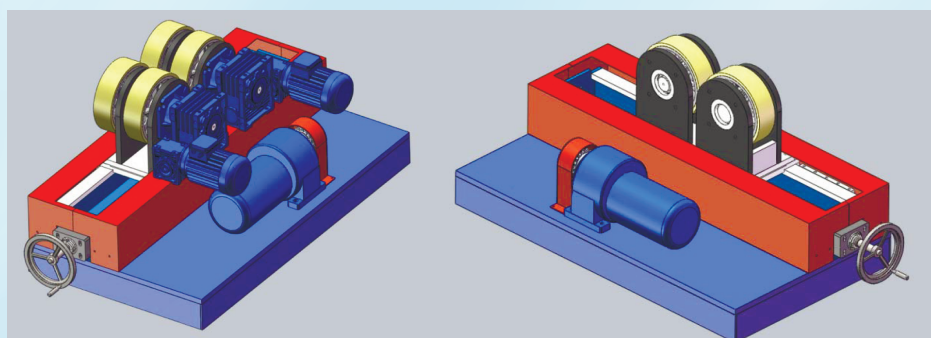
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРНАЯ УСТАНОВКА

ТСТ
ТЕХСЕРВИС ТРЕЙД

КОНСОЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

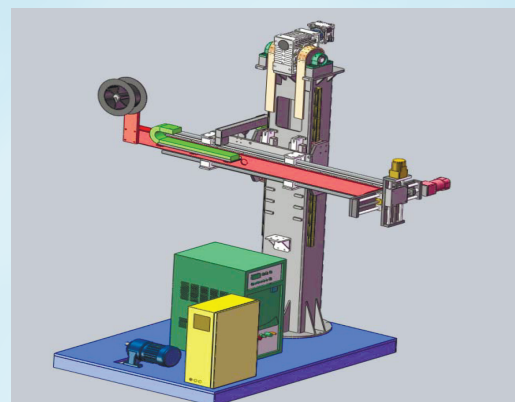
Консольный сварочный аппарат состоит из колонны, направляющего сиденья, механизма перемещения тележки, консольного подъемного механизма, механизма вытягивания стрелы и т.д.

РОЛИКОВАЯ РАМА



ведущая роликовая рама

ведомая роликовая рама



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Значение
1	Номинальная грузоподъемность	5 тонн
2	Адаптация к диаметру заготовки	D219 - D800 мм
3	Скорость роликовой линии	100-1000 мм/мин
4	Режим управления скоростью	бесступенчатое регулирование частоты вращения
5	Диаметр ролика	D250x50 мм
6	Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЧАСТЬЮ

Автоматизированная система управления электрической частью объединяет все устройства этой установки и управляет ими. Система состоит в основном из электрического шкафа управления и пульта дистанционного управления.

С помощью электрического блока управления и пульта дистанционного управления каждый механизм данной установки может управляться отдельно, а различные параметры могут настраиваться вручную в зависимости от ситуации.